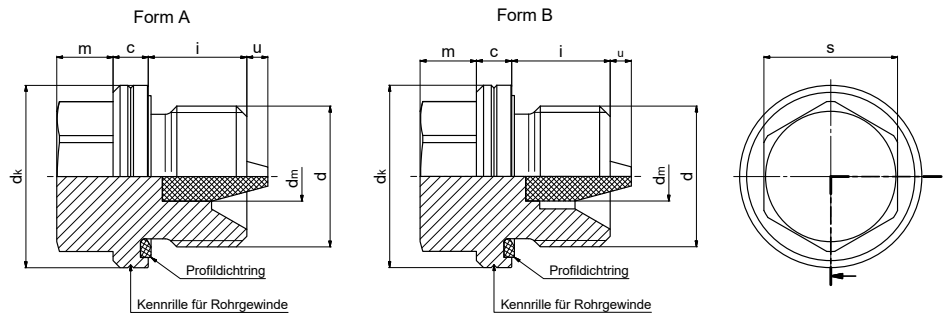


# HN10-WD MAG-TR

## Magnet-Verschluss- schraube

„System Bochumer Trichter“  
mit elastischer Dichtung



### Funktion:

- Durch den eingebauten Magneten wird einem Aggregat ferromagnetischer Abrieb entzogen.

### Einsatzgebiete:

- Motoren, Getriebe, Hydraulik, Antriebsstränge u.v.m.
- für Gegenbohrungen nach DIN 3852-2 und EN ISO 9974-1
- mehrmaliges Lösen und Verschrauben möglich

### Branchen:

- Maschinenbau, Getriebebau, Stahlbau, Chemie, Automobilindustrie u. v. m.

### Werkstoff-Verschlusschraube:

- Stahl 11SMnPb30+C (1.0718)  
DIN EN 10227-3 ultraschall- und rissgeprüft oder in HD-Qualität
- Nirosta 1.4305 / 1.4571
- andere Werkstoffe auf Anfrage

### Beschichtung-Verschlusschraube:

- Cr-(V)-frei: nanopassiviert  
A3K/Zn Nano (ISO 4042)
- ZNNI nach VDA 235.104-25
- andere Beschichtungen auf Anfrage

### Profildichtring nach DIN 3869:

- NBR 85 Shore -30°C bis +100°C
- FKM 80 Shore -20°C bis +200°C
- andere Temperaturbereiche auf Anfrage

### Werkstoff-Magnet:

- AlNiCo
- andere Magnete auf Anfrage

d		c	dk	i	m	s	u	d <sub>m</sub>	Form	Gewicht	
Metrisches Feingewinde DIN 13	Rohrgewinde DIN EN ISO 228										+0,5
M8 x 1	—	—	4	12	8	6	8	3,0*	4	A	0,90
M10 x 1	—	—	4	14	8	6	10	3,0*	4	A	1,25
—	—	G 1/8 A	4	13,9	8	6	10	3,0*	5	A	1,30
M12 x 1,5	—	—	5	17	12	6	13	3,0*	5	A	2,30
—	—	G 1/4 A	5	18,9	12	6	13	3,5*	5	A	2,85
M14 x 1,5	—	—	5	19	12	6	13	3,5*	5	A	2,75
M16 x 1,5	—	G 3/8 A	5	21,9	12	6	17	3,5*	6	B	4,45
M18 x 1,5	—	—	5	23,9	12	8	17	3,5*	6	B	5,50
M20 x 1,5	—	—	5	25,9	14	8	19	3,5*	7	B	7,10
—	—	G 1/2 A	5	26,9	14	8	19	3,5*	7	B	7,55
M22 x 1,5	—	—	5	27	14	8	19	3,5*	7	B	7,85
M24 x 1,5	—	—	5	29,9	14	9	22	3,5*	7	B	10,20
M26 x 1,5	—	—	5	31,9	16	10	24	3,5*	7	B	13,20
—	M27 x 2	G 3/4 A	5	31,9	16	10	24	3,5*	7	B	13,65
M30 x 1,5	M30 x 2	—	6,5	36,9	16	10	24	3,5*	10	B	17,50
M33 x 1,5	M33 x 2	G 1 A	6,5	39,9	16	11	27	3,5*	10	B	20,60
M42 x 1,5	M42 x 2	G 1 1/4 A	6,5	49,9	16	12	30	3,5*	10	B	33,55
M48 x 1,5	M48 x 2	G 1 1/2 A	6,5	55	16	12	30	3,5*	12	B	40,50
—	—	G 2 A	6,5	68	20	15	36	3,5*	12	B	72,85

\*Andere Magnetüberstände auf Wunsch.

## HN10-WD MAG-TR

### Magnet-Verschluss- schraube

„System Bochumer Trichter“  
mit elastischer Dichtung



#### Funktionsschema Bochumer Trichter

Durch die Kegelform entsteht eine größere Haftfläche.

Der tief liegende Magnet ermöglicht die Bindung des Abriebs im Trichter und nicht auf der Stirnfläche des Magneten.

Durch den systembedingten kurzen Pol-sprung zum Tricherrand vergrößert sich die Haftkraft.

Die Magnetverschluss-schrauben sind sehr stabil gegen selbsttätige Entmagnetisierung.

Magnetverschluss-schrauben mit Bochumer Trichter und Kegelmagnet, bringen fast 100% höhere Induktionswerte gegenüber herkömmlichen Magnetschrauben. Das bedeutet eine höhere Filterleistung, höhere Haftkraft für den eingefangenen Abrieb und höhere magnetische Stabilität. Diese Magnetverschluss-schrauben sind daher dort besonders geeignet, wo es auf optimale Filterleistung ankommt.

Das Ausspülen oder Abschwemmen des abgelagerten Abriebs wird durch die magnetische Sperrzone und durch die hohe Haftkraft verhindert. Die Bestimmung der Magnetfeldhöhe ist durch Veränderung der Magnetabmessung möglich.

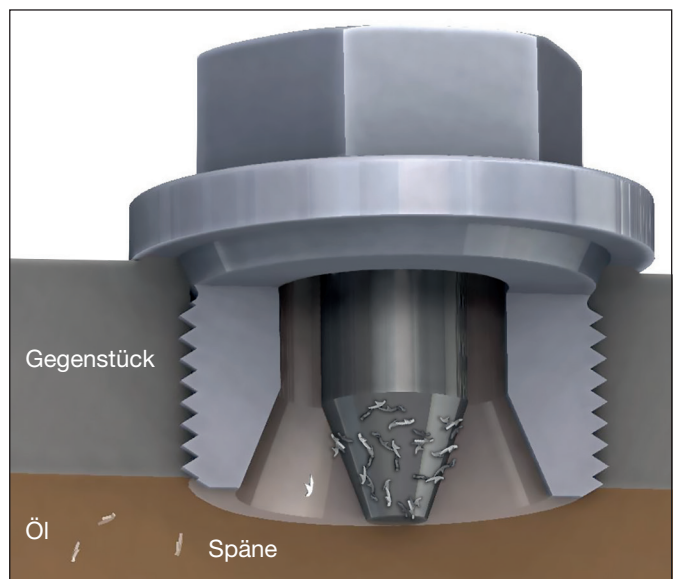


Abb. 1 Späne werden aus Öl gezogen



Abb. 2 Späne sammeln sich im Trichter