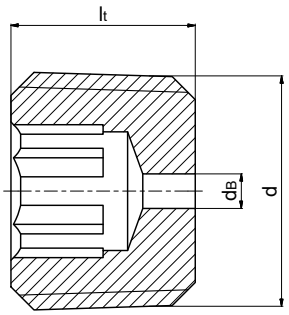
Nozzles

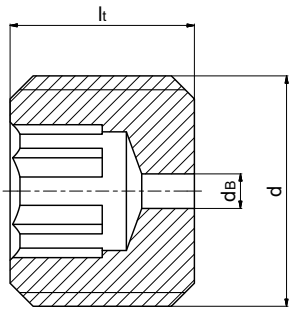
Conventional nozzles

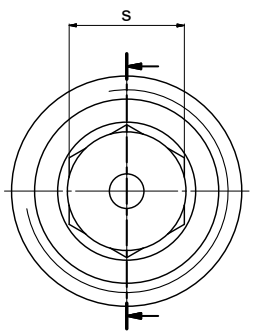
Thread pin with conical or cylindrical thread and internal hexagon

Version - A
(conical thread)



Version - B
(cylindrical thread)





Application areas:

- Mechanical engineering, automotive industry, fluid industry (hydraulics & pneumatics) and many others
- Flow control
- Version - A for counter bores as per DIN ISO 261 and DIN EN ISO 228-1
- Version - B for counter bores as per DIN 3852-1 and DIN 3852-2

Material:

- Steel 11SMnPb30+C (1.0718) DIN EN 10277-3 ultrasonic and crack tested or “HD-quality”
- Stainless steel 1.4305 / 1.4571
- C35Pb+C (1.0502)
- Other materials upon request

Coating:

- Blank
- Phosphated
- Other coatings upon request

d*				lt*	dB**	s*
Metric regular and fine thread Cylindric thread = DIN 13 Conical thread = DIN 158-1 (short version)		**(Whitworth-) pipe thread Cylindrical thread = DIN EN ISO 228 Conical thread = DIN 3858 tolerance class 2 (short version)**			**±0,05**	**D12**
M3 x 0,5	–	–	–	3,5 ±0,1	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9	1,5
M4 x 0,7	–	–	–	4 ±0,15	0,5 / 0,55 / 0,6 / 0,7 / 0,75 / 0,8 / 0,9 / 1,0	2
M5 x 0,8	–	–	–	5 ±0,1	0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,1 / 1,2 / 1,3 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,7 / 1,8 / 1,9 / 2,0 / 2,1 / 2,2 / 2,3 / 2,4 / 2,5	2,5
M6 x 1	–	–	–	6 ±0,2	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,1 / 1,2 / 1,3 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,7 / 1,8 / 1,9 / 2,0 / 2,1 / 2,2 / 2,3 / 2,4 / 2,5 / 2,7 / 3,0	3
M8 x 1,25	–	–	–	8 ±0,2	0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,1 / 1,2 / 1,3 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,7 / 1,8 / 1,9 / 2,0 / 2,1 / 2,2 / 2,3 / 2,4 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,5	4
M10 x 1	–	R 1/8	G 1/8 A	8 ±0,2	0,6 / 0,65 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,25 / 1,5 / 1,7 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,4 / 2,5 / 2,7 / 2,8 / 3,0 / 3,2 / 3,5 / 3,6 / 4,0 / 4,5 / 5,0	5
M10 x 1,5	–	–	–	10 ±0,2		
M12 x 1,5	–	–	–	10 ±0,2	0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,6	6
M12 x 1,75	–	–	–	12 ±0,2		

* Measurements based on DIN 906.
** Other diameters of nozzle drills upon request!