



Bezeichnung:	Eigenschaften:	Einsatz:
<b>DIN</b> 906, 908, 909, 910, 7604 Verschlusschrauben nach DIN	Gewinde metrisch/zöllig DIN 906 auch zylindrisch aus 11SMnPb30, blank+beschichtet	Standard-Maschinenbau
<b>HN 8-WD</b> VS mit Innen-6kt und integriertem Formdichtring	für Gegenstück nach DIN 3852 mit Innen-6kt und Bund Gewinde metrisch/zöllig mit integriertem Formdichtring DIN 3869 aus 11SMnPb30, Beschichtung Cr-6-frei	bis zu 400 bar Druck u. 200° C Temperatur Mobilhydraulik, Antriebstechnik, Getriebebau
<b>HN 10-WD</b> VS mit Aussen-6kt und integriertem Formdichtring	mit Außen-6kt und Bund Gewinde metrisch/zöllig mit integriertem Formdichtring DIN 3869 aus 11SMnPb30, Beschichtung Cr-6-frei	bis zu 200° C Temperatur Maschinen-, Getriebe-, Motorenbau
<b>HN 8-UN-OR</b> VS mit UNF-Gewinde und montiertem O-Ring	nach SAEJ514 (ISO 11926-4) mit Innen-6kt und Bund UN-/UNF-Gewinde mit montiertem O-Ring 3771 aus 11SMnPb30, Beschichtung Cr-6-frei	bis zu 630 bar Druck u 200° C Temperatur Hydraulik
<b>HN 8-OR</b> VS mit Innen-6kt und montiertem O-Ring	für Einschraublöcher nach ISO 6149-2 mit Innen-6kt und Bund Gewinde metrisch mit montiertem O-Ring 3771 aus 11SMnPb30, Beschichtung Cr-6-frei	bis zu 630 bar Druck u. 200° C Temperatur Hydraulik
<b>HN P</b> VS mit Innen-6kt und integriertem O-Ring speziell für die Pneumatik	für Anschlussmaß 16030 mit Innen-6kt und Bund Gewinde metrisch, ab M 3x1 mit montiertem O-Ring 3771 aus 11SMnPb30, Beschichtung Cr-6-frei	bis zu 16 bar Druck u. 120° C Temperatur Pneumatik-Komponenten <b>Eigenentwicklung!</b>
<b>HN Lü-OR</b> Entlüftungsventile	0,15 - 0,2 bar Öffnungsdruck Gewinde metrisch/zöllig mit integriertem Formdichtring DIN 3869 aus Messing; Sonderlösungen in 1.4305 Sonderzubehör: Transportdichtung, Schmutzkappe	0,15-0,25 bar Druck u. 120° C Temperatur Elektrotriebmotoren <b>Eigenentwicklung!</b>
<b>HN OSG</b> Ölschaugläser mit/ohne Reflektor auf Wahl: ATEX-konforme Ausführung	mit integriertem NBR-Formring Gewinde metrisch/zöllig aus 11SMnPb30, Beschichtung Cr-6-frei	Vollmetall-Ausführung, robuste Konstruktion Maschinenbau <b>Eigenentwicklung!</b>
<b>ZEICHNUNG</b> Kurzdrehteile ø 5 - 65 mm	Fertigung nach Kundenvorgaben u.a. Düsen, Stutzen, Stopfen, Dorne, Ölschaugläser inkl. z.B. Dichtring, Magnet, Peilstab, Bohrung, Ansatz Zusatzbehandlung: Nano, A3L, Zink-Nickel, Phosphat, Tufflok, Precote, Härten, u.a.	Maschinen-, Getriebe-, Motorenbau-, Hydraulik-, Pneumatik-, Elektroindustrie

It's your turn!

© heinrichs drehteile GmbH & Co. KG, Stand: 01/2026